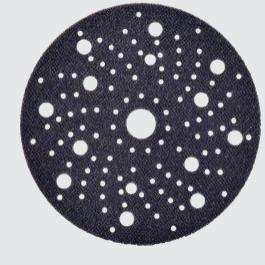
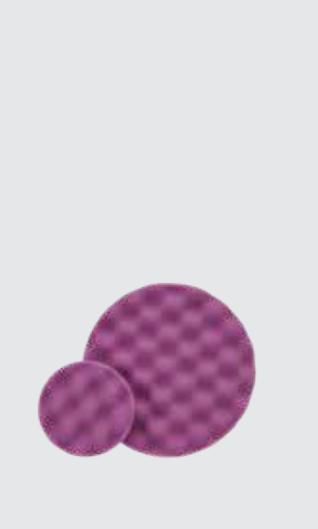


Persönliche Sicherheit		• Komfort-Feinstaubmaske P3 	• Gehörschutz 	• Komfort-Vollsichtbrille 	• Wiederverwendbarer Schutzanzug 	• Schutzhandschuhe 
Schleifstellen-Defekte	<p>Denibbing mit 3M™ Finesse-it™ Trizact™ Filmscheibe, 32 mm Körnung 3000 auf Denibbing-Werkzeug.</p>				 466LA Trizact™ A5-Scheiben 3000	 3M™ Finesse-it™ Mini Druckluft-Exzenter-Schleifer, 32 mm
Schleifbereich-Defekte	<p>Nachbearbeitung des Schliffbildes mit einer 3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe 443SA, Körnung 8000, 75 mm auf einem Exzenter-Schleifer.</p>			 3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe 8000	 3M™ Pneumatischer Präzisions-Exzenter-Schleifer, 75mm	
Schleifen	<p>Schleifen Sie die Fläche mit einer lila 3M™ Hookit™ Schleifscheibe 260L, Körnung P1500 - P2000.</p>			 3M™ Hookit™ 260L+	 3M™ Pneumatischer Präzisions-Exzenter-Schleifer, 150mm	 Hookit™ Interface-Pad Multihole
Polieren	<p>Nachbearbeitung des Schliffbildes mit einer 3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe 443SA, Körnung 3000, 150 mm auf einem Exzenter-Schleifer.</p> <p>Nachbearbeitung des Schliffbildes mit einer 3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe 443SA, Körnung 8000, 150 mm auf einem Exzenter-Schleifer.</p>			 3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe 3000	 3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe 8000	
Kontrollieren	<p>Geben Sie eine kleine Menge 3M™ Perfect-It™ 1-Step Finish-Material auf ein Purple Schaumstoff-Pad, das auf einem Rotationspolierer montiert ist.</p> <p>Polieren Sie den Bereich in sich überlappenden Bahnen mit Rotationsgeschwindigkeit: 600 - 1400 U/min.</p> <p>Versuchen Sie beim Polieren immer, das Pad flach auf der Oberfläche zu halten, um Springen zu vermeiden. Reduzieren Sie den Druck gegen Ende der Polierphase, um eine leichte Reinigung zu ermöglichen.</p> <p>Hinweis: Je weicher der Lack ist, desto niedriger muss die Temperatur und dementsprechend die Rotation in U/min sein.</p>			 3M™ Perfect-It™ 1-Step Finishmaterial	 3M™ Perfect-It™ Hookit waffelförmiges lila Schaum-Polierpad	 3M™ Perfect-It™ ultraweiches, pinkes Hochleistungstuch aus Mikrofaser
Feines Polieren	<p>Sollten Schleifspuren aus dem ersten Polierschritt nach Kontrolle der Oberfläche immer noch sichtbar sein, wiederholen Sie bitte den Polierschritt!</p> <p>Hinweis: Es ist wichtig, sicherzustellen, dass Sie alle Schleifkratzer in dieser Phase entfernen, um ihre erneute Erscheinung am Ende des Polierprozesses zu vermeiden.</p>			 3M™ Perfect-It™ Finish-Kontrollspray	 Professionelle 3M™ Karosseriereinigungstücher	
	<p>Polieren Sie den Bereich erneut, um ein Hochglanz-Finish zu erzielen. Dazu muss keine weitere Politur auf das Schaumstoff-Pad gegeben werden.</p> <p>Polieren Sie den Bereich und die Umgebung in sich überlappenden Bahnen mit einer Rotationsgeschwindigkeit von 600 - 1400 U/min.</p> <p>Behalten Sie das Polier-Pad flach auf der Oberfläche zur Sicherstellung einer glatten Erscheinung und eines glänzenden Finishes und reduzieren Sie den Druck gegen Ende des Polierschritts.</p> <p>Wischen Sie überschüssiges Poliermittel ab und inspizieren Sie den Bereich – bei den meisten Farben sollten Sie nun das gewünschte Ergebnis erzielt haben.</p> <p>Entfernen Sie bei kritischen Farben (sehr dunkel oder schwarz) Hologramme mit 3M™ Perfect-It™ SE-Anti-Hologramm Politur und blauen Polierpads.</p>			 3M™ Perfect-It™ 1-Step Finishmaterial	 3M™ Perfect-It™ Hookit waffelförmiges lila Schaum-Polierpad	 3M™ Perfect-It™ ultraweiches, pinkes Hochleistungstuch aus Mikrofaser